

Lohmann GmbH & Co. KG

TwinMelt: CO₂-arme Klebebandfertigung dank innovativem Anlagenkonzept

Die von Lohmann entwickelte „TwinMelt“-Technologie ermöglicht die Klebebandherstellung mit bis zu 66 % weniger Energieverbrauch pro Quadratmeter Klebeband bei gleichzeitiger Verdopplung der Produktionsgeschwindigkeit. Zudem werden Ressourcen geschont, da die Fertigung von doppelseitigen Klebebändern in nur einem Arbeitsgang erfolgt. Denn das Beschichten von Klebebändern wird nach dem heutigen Stand der Technik mehrstufig und meist mit Hilfe von Lösemitteln durchgeführt, die im Prozess mit Wärme getrocknet werden müssen. Die so entstehenden Lösemitteldämpfe müssen in herkömmlichen Prozessen unter Zuführung von Wärmeenergie verbrannt werden.

Lohmann hat den Herstellungsprozess von doppelseitigen Klebebändern somit weiter optimiert. Die TwinMelt-Technologie wird zudem mit 100 % Ökostrom betrieben und bietet die Grundlage für jüngste Entwicklungen im Bereich biobasierter Klebebänder. Durch den neuen lösemittelfreien TwinMelt-Prozess senkt Lohmann den CO₂-Fußabdruck der hergestellten Produkte signifikant und leistet somit einen entscheidenden Teil zur Nachhaltigkeit.

https://youtu.be/lDVGe_kh13o

<https://www.lohmann-tapes.com/>